Curso

Core Tools

Duración 24 Horas

TALENTO IMPULSANDO TALENTO

WWW.IAED-AC.COM.MX

Presentación

Core Tools son herramientas de calidad muy utilizadas en la Industria Automotriz Americana, entre ellas se encuentran el APQP (Planeamiento Avanzado de la Calidad), la herramienta PPAP (Proceso de Aprobación de Partes de Producción), MSA (Análisis de los Sistemas de Medición), el AMFE (Análisis de los Modos de Fallas y sus Efectos) y el SPC (Control Estadístico de proceso).

Dirigido a

- Personal de Ingeniería del Producto
- Personal de Ingeniería del Proceso
- Personal de Ingeniería Industrial
- Personal de Manufactura
- Personal de Diseño
- Personal Proyectos y Aplicaciones
- Gerentes
- Supervisores y técnicos de Calidad y Mejora Continua
- Auditores Internos de Sistemas de Gestión de Calidad
- Personas involucradas en las actividades relacionadas al desarrollo del producto y de los procesos productivos (internamente y con proveedores).

Beneficios

- Identificar y mejorar las habilidades personales para erradicar problemas de raíz, originados al no aplicar un método estandarizado de procesos y no documentar adecuadamente los pasos aplicados.

Temario

1. Control Estadístico del Proceso (SPC)

1.1 Requerimientos Normativos

1.2 Definición

1.3 Variabilidad

1.4 Las 7 Herramientas Básicas del SPC

1.5 Gráficos de Control

1.6 Capacidad de Proceso

2. Análisis del sistema de Medición (MSA)

2.1 Requerimientos Normativos

2.2 Requerimientos específicos

2.3 Definición del MSA

2.4 Errores de Localización (Estabilidad, Bias, Linealidad),

2.5 Errores de Dispersión (Repetibilidad y Reproducibilidad)

2.6 Guías para evaluar el Sistema de Medición (Variables)

2.7 Guías para evaluar el Sistema de Medición (Atributos)

2.8 Desarrollo de Gage R&R

3. Análisis del Modo y Efecto de la Falla (AMEF) 4ta Edición

3.1 Requerimientos normativos

3.2 Definición y Conceptos Básicos

3.3 Metodología del AMEF de Proceso y de Diseño

3.4 Desarrollo e Implementación de Acciones para reducción del NPR

3.5 Correlación con el Plan de Control, No conformidades y Cambios de Ingeniería.

3.6 Sistema Toyota para productos no conforme

4. Plan de Control

4.1 Requerimientos normativos

4.2 Definición y Conceptos Básicos

4.3 Metodología de Plan de Control

4.4 Correlación con AMEF, No conformidades y Cambios de Ingeniería.

5. Planeación Avanzada de la Calidad del Producto (APQP)

5.1 Requisitos normativos

5.2 Metodología de APQP con enfoque especifico por Cliente (Mazda, Honda, GM, Ford, VW, Nissan)

5.3 Fase 1: Planeación y Definición

5.4 Fase 2: Diseño y Desarrollo del Producto

5.5 Fase 3: Diseño y Desarrollo del Proceso

5.6 Fase 4: Validación del Producto y del Proceso

5.7 Fase 5: Retroalimentación, Evaluación y Acciones Correctivas

6. Proceso de Aprobación de Partes para Producción (PPAP) 4ta Edición

6.1 Requisitos normativos y específicos

6.2 Definición

6.3 Presentación del PPAP

6.4 Corrida de Producción Significante, Cp, Cpk.

6.5 Notificación al Cliente y Requisitos para la Presentación

6.6 Niveles de Presentación

6.7 Estado de Presentación de la Parte

6.8 Retención de Registros

6.9 PSW y Mass Production.

VII. 8 Disciplinas.